

**СОВЕТ ДЕПУТАТОВ ЕМАНЖЕЛИНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

пятого созыва

**Решение**

456574 с. Еманжелинка, ул. Лесная 2 а

от 18 ноября 2015 года № 22

**О налоге на имущество**

**физических лиц**

В соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=3BEC4B28F04A1656B8CB113EAF2B794CD1F7F999DCED1EDABDC98642FCs6b4J) от 06.10.2003 № 131-ФЗ "Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации", главой 32 Налогового [кодекса](consultantplus://offline/ref=3BEC4B28F04A1656B8CB113EAF2B794CD1F7F899DAE21EDABDC98642FC6418CCD9BBFE58s0b7J) Российской Федерации, Законом Челябинской области от 28.10.2015 года №241-ЗО «О единой дате начала изменения на территории Челябинской области порядка определения налоговой базы по налогу на имущество физических лиц исходя из кадастровой стоимости объектов налогообложения», [Уставом](consultantplus://offline/ref=3BEC4B28F04A1656B8CB1030BA2B794CD1F6F894D3ED1EDABDC98642FCs6b4J) Еманжелинского сельского поселения

СОВЕТ ДЕПУТАТОВ ЕМАНЖЕЛИНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ

РЕШАЕТ:

1. Ввести на территории Еманжелинского сельского поселения налог на имущество физических лиц.

2. Установить следующие ставки налога на имущество физических лиц, исходя из кадастровой стоимости объекта налогообложения.

|  |  |
| --- | --- |
| Объект налогообложения | Ставка налога, процентов |
| 1. жилые дома, жилые помещения; | 0,3% |
| 2) объекты незавершенного строительства в случае, если проектируемым назначением таких объектов является жилой дом; |
| 3) единые недвижимые комплексы, в состав которых входит хотя бы одно жилое помещение (жилой дом); |
| 4) гаражи и машино-места; |
| 5) хозяйственные строения или сооружения, площадь каждого из которых не превышает 50 квадратных метров и которые расположены на земельных участках, предоставленных для ведения личного подсобного, дачного хозяйства, огородничества, садоводства или индивидуального жилищного строительства; |
| 6) объекты налогообложения, включенные в перечень, определяемый в соответствии с [пунктом 7 статьи 378.2](consultantplus://offline/ref=743F1DB9A88E212077469119E0CB92A061322B1390FA8B738DA25FE9CC7C9C1A2DEC8D34575FM2f1I) Налогового Кодекса РФ; | 1,5% |
| 7) объекты налогообложения, предусмотренные [абзацем вторым пункта 10 статьи 378.2](consultantplus://offline/ref=37651A530B4C1B92888E0C3AA78313899B6499CB3550ACFB19639080DC7469C897C63A817DB2pAf0I) Налогового кодекса РФ; |
| 8) объекты налогообложения, кадастровая стоимость каждого из которых превышает 300 миллионов рублей; | 2% |
| 9) прочие объекты налогообложения | 0,5% |

3. Для индивидуальных предпринимателей, применяющих упрощенную систему налогообложения и (или) систему налогообложения в виде единого налога на вмененный доход для отдельных видов деятельности, и (или) патентную систему налогообложения, сумма налога, в отношении объектов недвижимого имущества, указанных в подпунктах 6, 7 пункта 2 настоящего решения, уменьшается на:

80 процентов в 2016 году;

50 процентов в 2017 году;

25 процентов в 2018 году.

4. Признать утратившим силу [решение](consultantplus://offline/ref=3BEC4B28F04A1656B8CB1030BA2B794CD1F3FB95DDED1EDABDC98642FCs6b4J) Совета депутатов Еманжелинского сельского поселения от 21 октября 2015 года №12 «О введении налога на имущество физических лиц»,

5. Контроль исполнения настоящего решения возложить на постоянную комиссию по бюджету, экономической политике и налогам (председатель Шульга Л.А.).

6. Настоящее решение вступает в силу с 1 января 2016 года, но не ранее чем по истечении одного месяца со дня его официального опубликования.

Председатель Совета депутатов

Еманжелинского сельского поселения С.В. Загорская